

# 2013 生産革新総合大会 参加申込規定

参加区分	1名あたり参加料	全期間参加料 (3日間)	オープニング参加料 (2月20日)	1日単位参加料 (2月21日または2月22日)
一般社団法人日本能率協会法人会員		92,400円	37,800円	42,000円
協賛団体会員		97,650円	40,950円	45,150円
上記会員外		102,900円	44,100円	48,300円
CPE CPF CPP CPE・CPF・CPP各資格取得者(所有者本人のみ)		84,000円	34,000円	37,800円

- 参加申込みは、1日単位となります。
- 期間内の交代参加が可能です。
- 参加料には、参加されるセッションのテキスト資料(分冊)代が含まれます。

## 参加申込方法

- 申込書に必要事項をご記入のうえ、FAXまたは郵送でお送りください。インターネットからもお申し込みいただけます。**(開催前のお申込みは、定員の関係上ご参加いただけません。あらかじめ残席を電話でご確認ください。)**
- 電話でのご予約も承ります。その場合でも申込書は必ずお送りください。
- 参加証・請求書は開催1か月前から発送を開始いたします。なお、1か月以内のお申込みの時は、申込書受領後1週間ほどで参加証・請求書を発送いたします。
- 参加料は開催前日までに請求書の銀行振込み口座へお振込みください。開催後のお振込みの場合は、請求書の入金連絡票にてお振込み日のご連絡をいただければ結構です。(振込み手数料は貴社でご負担ください。)
- 参加予定の方のご都合が悪い場合は、代理の方がご出席ください。代理の方も都合がつかない場合は、下記によりキャンセル料を申し受けますので、ご了承ください。

**【キャンセル規定】**  
 開催7日前～前々日(開催初日を含まず起算).....参加料の30%  
 開催前日および当日.....参加料全額  
**万一キャンセルの場合は必ずファックスでご連絡ください。**  
 ※日本能率協会の法人会員については、貴社の会員窓口をご確認のうえお申し込みください。  
 (HPにてご確認できます。http://www.jma.or.jp/membership/list/)

## ご注意

- テキスト資料は会場でお渡しします。
- 参加者以外の方への合本の発送は開催後とさせていただきます。
- 会場内の携帯電話・パソコンの利用および録音機・ビデオ・カメラ等による録音・録画・撮影はご遠慮ください。
- お申込みをいただいた方にはセミナーインフォメーションをお送りすることがあります。
- CPE・CPF・CPP資格取得者料金については資格取得者本人のみとさせていただきます。

## 免責事項

天災地変や伝染病の流行、研修会場・輸送等の機関のサービスの停止、官公庁の指示等の小会が管理できない事由により研修内容の一部変更および中止のために生じたお客様の損害については、小会ではその責任を負いかねますのでご了承ください。

## 個人情報のお取り扱いについて

一般社団法人日本能率協会では、個人情報の保護に努めております。詳細は小会の個人情報保護方針 (http://www.jma.or.jp/privacy/) をご覧ください。なお、ご記入いただきましたお客様の個人情報は、本催し物に関する確認・連絡およびJMA主催の関連催し物のご案内をお送りさせていただく際に使用させていただきます。

テキスト合本	会員制度のご案内	JMAものづくり資格制度のご案内
特別頒布価格1冊あたり(税込)	一般社団法人日本能率協会は法人を対象とした法人会員制度を設けセミナー参加料割引をはじめ各種サービスを提供しております。是非この機会にご入会をご検討ください。	 詳細は... <a href="http://pp.jma.or.jp/">http://pp.jma.or.jp/</a> をご参照ください。
2013生産革新総合大会参加者		
参加者以外		
31,500円		
52,500円		

※テキスト合本は、オープニングセッション・A1～E6の全30セッションのテキストならびにコーディネータによる解説を加えた資料です。  
 ※参加セッションのテキスト資料(分冊)につきましては、受付にてお渡しいたします。

# 参加申込書 FAX.03-3434-5505 <http://school.jma.or.jp/ii>

## UCBEZ4 2013 生産革新総合大会 INDUSTRIAL INNOVATION 2013 2013年2月20日(水)～22日(金)

ふりがな 会社名 (正式名称)	事業所名	参加区分 <input type="checkbox"/> 日本能率協会法人会員 <input type="checkbox"/> 協賛団体会員(団体名: ) <input type="checkbox"/> 上記会員外 <input type="checkbox"/> 資格取得者(資格試験番号をご記入ください)																														
所在地		電話番号(市外局番からご記入ください)																														
ふりがな 派遣責任者名	所属役職名	FAX番号(市外局番からご記入ください)																														
E-mail	JMA主催の関連催し物のメール配信を希望 <input type="checkbox"/> する <input type="checkbox"/> しない																															
ふりがな 参加者名	CPE・CPF・CPP資格取得者の方は資格認定番号をご記入ください。	参加されるセッションの□印に√点をいれてください。 受付No.																														
所属・役職名		2/20(水) 2/21(木) 2/22(金)																														
E-mail	JMA主催の関連催し物のメール配信を希望 <input type="checkbox"/> する <input type="checkbox"/> しない	<input type="checkbox"/> O P <table border="1"> <tr><td><input type="checkbox"/> A-1</td><td><input type="checkbox"/> A-2</td><td><input type="checkbox"/> A-3</td><td><input type="checkbox"/> A-4</td><td><input type="checkbox"/> A-5</td><td><input type="checkbox"/> A-6</td></tr> <tr><td><input type="checkbox"/> B-1</td><td><input type="checkbox"/> B-2</td><td><input type="checkbox"/> B-3</td><td><input type="checkbox"/> B-4</td><td><input type="checkbox"/> B-5</td><td><input type="checkbox"/> B-6</td></tr> <tr><td><input type="checkbox"/> C-1</td><td><input type="checkbox"/> C-2</td><td><input type="checkbox"/> C-3</td><td><input type="checkbox"/> C-4</td><td><input type="checkbox"/> C-5</td><td><input type="checkbox"/> C-6</td></tr> <tr><td><input type="checkbox"/> D-1</td><td><input type="checkbox"/> D-2</td><td><input type="checkbox"/> D-3</td><td><input type="checkbox"/> D-4</td><td><input type="checkbox"/> D-5</td><td><input type="checkbox"/> D-6</td></tr> <tr><td><input type="checkbox"/> E-1</td><td><input type="checkbox"/> E-2</td><td><input type="checkbox"/> E-3</td><td><input type="checkbox"/> E-4</td><td><input type="checkbox"/> E-5</td><td><input type="checkbox"/> E-6</td></tr> </table>	<input type="checkbox"/> A-1	<input type="checkbox"/> A-2	<input type="checkbox"/> A-3	<input type="checkbox"/> A-4	<input type="checkbox"/> A-5	<input type="checkbox"/> A-6	<input type="checkbox"/> B-1	<input type="checkbox"/> B-2	<input type="checkbox"/> B-3	<input type="checkbox"/> B-4	<input type="checkbox"/> B-5	<input type="checkbox"/> B-6	<input type="checkbox"/> C-1	<input type="checkbox"/> C-2	<input type="checkbox"/> C-3	<input type="checkbox"/> C-4	<input type="checkbox"/> C-5	<input type="checkbox"/> C-6	<input type="checkbox"/> D-1	<input type="checkbox"/> D-2	<input type="checkbox"/> D-3	<input type="checkbox"/> D-4	<input type="checkbox"/> D-5	<input type="checkbox"/> D-6	<input type="checkbox"/> E-1	<input type="checkbox"/> E-2	<input type="checkbox"/> E-3	<input type="checkbox"/> E-4	<input type="checkbox"/> E-5	<input type="checkbox"/> E-6
<input type="checkbox"/> A-1	<input type="checkbox"/> A-2	<input type="checkbox"/> A-3	<input type="checkbox"/> A-4	<input type="checkbox"/> A-5	<input type="checkbox"/> A-6																											
<input type="checkbox"/> B-1	<input type="checkbox"/> B-2	<input type="checkbox"/> B-3	<input type="checkbox"/> B-4	<input type="checkbox"/> B-5	<input type="checkbox"/> B-6																											
<input type="checkbox"/> C-1	<input type="checkbox"/> C-2	<input type="checkbox"/> C-3	<input type="checkbox"/> C-4	<input type="checkbox"/> C-5	<input type="checkbox"/> C-6																											
<input type="checkbox"/> D-1	<input type="checkbox"/> D-2	<input type="checkbox"/> D-3	<input type="checkbox"/> D-4	<input type="checkbox"/> D-5	<input type="checkbox"/> D-6																											
<input type="checkbox"/> E-1	<input type="checkbox"/> E-2	<input type="checkbox"/> E-3	<input type="checkbox"/> E-4	<input type="checkbox"/> E-5	<input type="checkbox"/> E-6																											
ふりがな 参加者名	CPE・CPF・CPP資格取得者の方は資格認定番号をご記入ください。	参加されるセッションの□印に√点をいれてください。 受付No.																														
所属・役職名		2/20(水) 2/21(木) 2/22(金)																														
E-mail	JMA主催の関連催し物のメール配信を希望 <input type="checkbox"/> する <input type="checkbox"/> しない	<input type="checkbox"/> O P <table border="1"> <tr><td><input type="checkbox"/> A-1</td><td><input type="checkbox"/> A-2</td><td><input type="checkbox"/> A-3</td><td><input type="checkbox"/> A-4</td><td><input type="checkbox"/> A-5</td><td><input type="checkbox"/> A-6</td></tr> <tr><td><input type="checkbox"/> B-1</td><td><input type="checkbox"/> B-2</td><td><input type="checkbox"/> B-3</td><td><input type="checkbox"/> B-4</td><td><input type="checkbox"/> B-5</td><td><input type="checkbox"/> B-6</td></tr> <tr><td><input type="checkbox"/> C-1</td><td><input type="checkbox"/> C-2</td><td><input type="checkbox"/> C-3</td><td><input type="checkbox"/> C-4</td><td><input type="checkbox"/> C-5</td><td><input type="checkbox"/> C-6</td></tr> <tr><td><input type="checkbox"/> D-1</td><td><input type="checkbox"/> D-2</td><td><input type="checkbox"/> D-3</td><td><input type="checkbox"/> D-4</td><td><input type="checkbox"/> D-5</td><td><input type="checkbox"/> D-6</td></tr> <tr><td><input type="checkbox"/> E-1</td><td><input type="checkbox"/> E-2</td><td><input type="checkbox"/> E-3</td><td><input type="checkbox"/> E-4</td><td><input type="checkbox"/> E-5</td><td><input type="checkbox"/> E-6</td></tr> </table>	<input type="checkbox"/> A-1	<input type="checkbox"/> A-2	<input type="checkbox"/> A-3	<input type="checkbox"/> A-4	<input type="checkbox"/> A-5	<input type="checkbox"/> A-6	<input type="checkbox"/> B-1	<input type="checkbox"/> B-2	<input type="checkbox"/> B-3	<input type="checkbox"/> B-4	<input type="checkbox"/> B-5	<input type="checkbox"/> B-6	<input type="checkbox"/> C-1	<input type="checkbox"/> C-2	<input type="checkbox"/> C-3	<input type="checkbox"/> C-4	<input type="checkbox"/> C-5	<input type="checkbox"/> C-6	<input type="checkbox"/> D-1	<input type="checkbox"/> D-2	<input type="checkbox"/> D-3	<input type="checkbox"/> D-4	<input type="checkbox"/> D-5	<input type="checkbox"/> D-6	<input type="checkbox"/> E-1	<input type="checkbox"/> E-2	<input type="checkbox"/> E-3	<input type="checkbox"/> E-4	<input type="checkbox"/> E-5	<input type="checkbox"/> E-6
<input type="checkbox"/> A-1	<input type="checkbox"/> A-2	<input type="checkbox"/> A-3	<input type="checkbox"/> A-4	<input type="checkbox"/> A-5	<input type="checkbox"/> A-6																											
<input type="checkbox"/> B-1	<input type="checkbox"/> B-2	<input type="checkbox"/> B-3	<input type="checkbox"/> B-4	<input type="checkbox"/> B-5	<input type="checkbox"/> B-6																											
<input type="checkbox"/> C-1	<input type="checkbox"/> C-2	<input type="checkbox"/> C-3	<input type="checkbox"/> C-4	<input type="checkbox"/> C-5	<input type="checkbox"/> C-6																											
<input type="checkbox"/> D-1	<input type="checkbox"/> D-2	<input type="checkbox"/> D-3	<input type="checkbox"/> D-4	<input type="checkbox"/> D-5	<input type="checkbox"/> D-6																											
<input type="checkbox"/> E-1	<input type="checkbox"/> E-2	<input type="checkbox"/> E-3	<input type="checkbox"/> E-4	<input type="checkbox"/> E-5	<input type="checkbox"/> E-6																											
ふりがな 参加者名	CPE・CPF・CPP資格取得者の方は資格認定番号をご記入ください。	参加されるセッションの□印に√点をいれてください。 受付No.																														
所属・役職名		2/20(水) 2/21(木) 2/22(金)																														
E-mail	JMA主催の関連催し物のメール配信を希望 <input type="checkbox"/> する <input type="checkbox"/> しない	<input type="checkbox"/> O P <table border="1"> <tr><td><input type="checkbox"/> A-1</td><td><input type="checkbox"/> A-2</td><td><input type="checkbox"/> A-3</td><td><input type="checkbox"/> A-4</td><td><input type="checkbox"/> A-5</td><td><input type="checkbox"/> A-6</td></tr> <tr><td><input type="checkbox"/> B-1</td><td><input type="checkbox"/> B-2</td><td><input type="checkbox"/> B-3</td><td><input type="checkbox"/> B-4</td><td><input type="checkbox"/> B-5</td><td><input type="checkbox"/> B-6</td></tr> <tr><td><input type="checkbox"/> C-1</td><td><input type="checkbox"/> C-2</td><td><input type="checkbox"/> C-3</td><td><input type="checkbox"/> C-4</td><td><input type="checkbox"/> C-5</td><td><input type="checkbox"/> C-6</td></tr> <tr><td><input type="checkbox"/> D-1</td><td><input type="checkbox"/> D-2</td><td><input type="checkbox"/> D-3</td><td><input type="checkbox"/> D-4</td><td><input type="checkbox"/> D-5</td><td><input type="checkbox"/> D-6</td></tr> <tr><td><input type="checkbox"/> E-1</td><td><input type="checkbox"/> E-2</td><td><input type="checkbox"/> E-3</td><td><input type="checkbox"/> E-4</td><td><input type="checkbox"/> E-5</td><td><input type="checkbox"/> E-6</td></tr> </table>	<input type="checkbox"/> A-1	<input type="checkbox"/> A-2	<input type="checkbox"/> A-3	<input type="checkbox"/> A-4	<input type="checkbox"/> A-5	<input type="checkbox"/> A-6	<input type="checkbox"/> B-1	<input type="checkbox"/> B-2	<input type="checkbox"/> B-3	<input type="checkbox"/> B-4	<input type="checkbox"/> B-5	<input type="checkbox"/> B-6	<input type="checkbox"/> C-1	<input type="checkbox"/> C-2	<input type="checkbox"/> C-3	<input type="checkbox"/> C-4	<input type="checkbox"/> C-5	<input type="checkbox"/> C-6	<input type="checkbox"/> D-1	<input type="checkbox"/> D-2	<input type="checkbox"/> D-3	<input type="checkbox"/> D-4	<input type="checkbox"/> D-5	<input type="checkbox"/> D-6	<input type="checkbox"/> E-1	<input type="checkbox"/> E-2	<input type="checkbox"/> E-3	<input type="checkbox"/> E-4	<input type="checkbox"/> E-5	<input type="checkbox"/> E-6
<input type="checkbox"/> A-1	<input type="checkbox"/> A-2	<input type="checkbox"/> A-3	<input type="checkbox"/> A-4	<input type="checkbox"/> A-5	<input type="checkbox"/> A-6																											
<input type="checkbox"/> B-1	<input type="checkbox"/> B-2	<input type="checkbox"/> B-3	<input type="checkbox"/> B-4	<input type="checkbox"/> B-5	<input type="checkbox"/> B-6																											
<input type="checkbox"/> C-1	<input type="checkbox"/> C-2	<input type="checkbox"/> C-3	<input type="checkbox"/> C-4	<input type="checkbox"/> C-5	<input type="checkbox"/> C-6																											
<input type="checkbox"/> D-1	<input type="checkbox"/> D-2	<input type="checkbox"/> D-3	<input type="checkbox"/> D-4	<input type="checkbox"/> D-5	<input type="checkbox"/> D-6																											
<input type="checkbox"/> E-1	<input type="checkbox"/> E-2	<input type="checkbox"/> E-3	<input type="checkbox"/> E-4	<input type="checkbox"/> E-5	<input type="checkbox"/> E-6																											

参加料	金額	人数	金額	金額
オープニング(2/20(水))	人 × 円 =			
1日単位(2/21(木)、2/22(金))	日 × 円 =			
全期間	人 × 円 =			
合本	冊 × 円 =			
合計				
お振込予定日	月 日			

## 会場案内



■所在地  
 東京コンファレンスセンター・品川  
 東京都港区港南1-9-36 アレア品川 TEL:03-6717-7000  
 ※参加者のお呼び出しはできません。

■交通のご案内  
 JR品川駅港南口(東口)より徒歩2分  
 (JR山手線、京浜東北線、東海道線、横須賀線、東海道新幹線等)

## 2013 生産革新総合大会 企画委員

委員長	新 誠一	国立大学法人電気通信大学 情報理工学研究所 知能機械工学専攻 教授
委員	田中 敏文	旭化成株式会社 生産技術本部 技術企画グループ 課長
五十川正彦	オリックス株式会社 ものづくり革新センター 生産企画部 製造人企業グループグループリーダー	
山口 浩明	住友化学株式会社 ヒューマンヘルスマテリアルSCMセンター技術(農薬) フード&ヘルズ技術開発部長	
川和 正志	サンデン株式会社 製造本部 製造改革部 部長	
太田 隆明	セイコーエプソン株式会社 事業基盤強化本部 ものづくり助 主査	
高坂 隆生	ソニー株式会社 生産本部 生産戦略部門 生産技術推進部 生産技術推進課 シニアエンジニアリングマネージャー	
川村 浩之	TDK株式会社 経営システムグループ 業務改善推進部 業務改善グループ1 リーダー	
青山 英彦	株式会社東芝 生産企画部 生産企画部 専事	
永安 直人	東レ株式会社 生産本部 副社長	
井上 真一	トヨタ自動車株式会社 生産管理 主幹	
中里 芳夫	日産自動車株式会社 NPM推進課 モノづくり企画グループ シニアエンジニア	
久保田紀行	日本電気株式会社 生産部長	
柳本 努	パナソニック株式会社 モノづくり本部 企画グループ グループマネージャー	
戸ヶ崎辰夫	株式会社日立製作所 モノづくり戦略本部 主任技師	
清水日 勉	富士ゼロックス株式会社 生産本部 カスタマーフォースグループ チーム長	
前田 智彦	富士通株式会社 サプライチェーンマネジメント本部 BPP推進部 シニアディレクター	
高倉 真	本田技研工業株式会社 生産本部 自動車生産企画部 事業企画センター センター長	
山本 武志	三菱重工株式会社 技術開発本部 グローバルSCM推進部 SCM推進グループ グループ長	
江頭 誠	三菱電機株式会社 生産技術部 主任技師	
鈴木 晴久	ヤマハ発動機株式会社 生産本部 生産戦略統括部 生産管理部長	
杉浦 純一	横河メテックエンジニアリング株式会社 生産技術本部 業務技術部 部長	
加々美 茂	横浜ゴム株式会社 タイヤグループバル生産本部 課長・本部長代理	
小柳津敏久	ライオン株式会社 生産本部 生産管理 主任部長	
小形 文男	株式会社リコー 生産事業本部 生産統括センター もの作り革新センター 所長	
林 志行	早稲田大学 理工学術院 創造理工学研究所 経営デザイン専攻 教授	

## ◆開催にあたって

小会では、創立以来70年に渡り、IE・管理技術の普及を推進し、更には生産プロセスの源流である開発・設計から生産技術、生産管理、物流、調達分野までの一連の繋がりをを持った多角的・多面的なマネジメントのあり方への提言活動へ発展させてまいりました。  
 「生産革新総合大会」は、これら小会活動における最も特徴ある大会として位置づけ、全国のものづくりに携わる3,000名の方々が一堂に会する大会までに成長し、今回第50回目の開催を迎えます。近年、日本製造業を取り巻く環境変化はスピードを増し複雑化しておりますが、本大会では、日本製造業が直面する重点テーマを抽出し、様々な企業の活動事例紹介と意見交流の場を提供することにより、企業相互の交流と研鑽を促進し、日本製造業の発展に寄与することを目的としております。

## ◆大会の特色

1 先進企業が目指すものづくり経営とは？  
 オープニングセッション(1日目)では先進企業経営者3名による特別講演、各社生産技術・生産担当役員3名に本大会委員長が加わり、特別パネルディスカッションを実施。

2 ものづくり現場の最前線！  
 先進企業各社のものづくり戦略、特徴ある活動事例を紹介、ものづくり現場の実際に触れる2日間、全30セッション。

3 「ものづくり力強化」へ向けた特色あるセッション構成  
 ●自動車産業、エレクトロニクス産業の産業別セッション(A・Bセッション)  
 ●グローバル対応、国内工場、人・組織、製品開発、環境対応など、様々な焦点による先進企業各社の取組み事例。  
 ●原価マネジメント、IE・管理技術など様々な学術的・科学的アプローチによる、学識者・専門家による施策の提案。  
 ●製造現場の第一線監督者による活動事例発表「第一線監督者の集い」：名古屋・九州大会」の2012年受賞者が本大会へ集結。(E-3セッション)

## ◆参加対象

開発設計、生産技術、生産・製造、生産管理、購買・調達、物流、生産戦略、生産企画、生産革新、品質、環境、人材育成、国内外生産工場運営に携わる経営幹部・マネジャー・スタッフ・若手の方々。

## ◆協賛

- 一般社団法人日本自動車工業会
- 公益社団法人日本ロジスティクスシステム協会
- 一般社団法人日本機械工業連合会
- 公益社団法人日本経営工学会
- 一般社団法人日本機械学会
- 公益社団法人日本プラントメンテナンス協会
- 一般社団法人日本工作機械工業会
- 一般社団法人日本化学工業協会
- 一般社団法人日本鉄鋼連盟
- 一般社団法人日本産業機械工業会
- 日本メンテナンス工業会
- 一般社団法人日本設備管理学会

## ◆プログラム内容の問い合わせ先

ものづくりユニット  
 生産革新総合大会事務局  
 TEL:03-3434-1930 (直通)

参加証発行日	請求書発行日	領収日

おかげさまで70周年 製造業を革新する全国3,000名のものづくり担当者の集い

# INDUSTRIAL INNOVATION 2013

一般社団法人日本能率協会 創立70周年記念

# 2013 生産革新総合大会

会期 **2013年2月20日(水)→22日(金) 3日間**  
 会場 **東京コンファレンスセンター・品川**

われわれはどこから来たのか われわれは何者か われわれはどこへ行くのか  
 D'où venons-nous? Que sommes-nous? Ou allons-nous?  
(フランス映画「レ・コラン」の作品タイトルより)



## 生産革新70年の知恵を世界へ ~ものづくり日本の新たなるチャレンジ~

## オープニングセッション

◆特別講演 (講演者・敬称略)

 三菱電機株式会社 代表執行役 執行役社長 <b>山西 健一郎</b>	 富士通株式会社 代表取締役副社長 <b>佐相 秀幸</b>	 富士重工業株式会社 代表取締役副社長 <b>近藤 潤</b>
---	--	---

## ◆特別パネルディスカッション

生産革新70年の知恵を世界へ ~ものづくり日本の新たなるチャレンジ~

パネリスト			
 旭化成株式会社 上席執行役員 生産技術本部長 旭化成エンジニアリング株式会社 代表取締役会長 <b>角南 俊克</b>	 東レ株式会社 取締役 生産本部(高次加工、テキスタイル・機能資材開発センター)担当 <b>佐々木 久衛</b>	 TDK株式会社 執行役員 生産技術センター長 <b>吉原 信也</b>	 電気通信大学 情報理工学専攻 教授 知能機械工学専攻 教授 <b>新 誠一</b>

一般社団法人日本能率協会創立70周年記念 2013 生産革新総合大会 INDUSTRIAL INNOVATION 2013 2013年2月20日(水)→22日(金)3日間 東京コンファレンスセンター・品川

2013年2月20日(水) 10:00-17:00

オープニングセッション (敬称略)

◆主催 挨拶：一般社団法人日本能率協会
◆2013生産革新総合大会 企画委員長挨拶：
国立大学法人電気通信大学 情報理工学研究所 知能機械工学専攻 教授 新 誠一
◆特別講演1 10:10-11:20
「三菱電機が目指すこれからのモノづくり」
①三菱電機の経営戦略 ②グローバル戦略 ③グローバル化を支えるモノづくり



三菱電機株式会社
代表執行役 執行役社長 山西 健一郎
◆経歴
1975年 4月 三菱電機株式会社入社 (応用機器研究所)
1997年 6月 パナソニックシステム事業部第二技術部長
2003年 10月 三菱電機株式会社 生産技術センター長
2006年 4月 常務執行役 生産システム部長
2008年 4月 上級常務執行役 半導体・デバイス事業本部長
2010年 4月 代表執行役 執行役員

◆特別講演2 11:30-12:40
「富士通における未来創造と変革への挑戦」(仮題)



富士通株式会社 代表取締役副社長 佐相 秀幸
◆経歴
1978年 4月 富士通株式会社入社
1997年 6月 パナソニックシステム事業部第二技術部長
2003年 10月 三菱電機株式会社 生産技術センター長
2006年 4月 常務執行役 生産システム部長
2008年 4月 上級常務執行役 半導体・デバイス事業本部長
2010年 4月 代表執行役 執行役員

◆特別講演3 13:45-14:55
「富士重工業の技術と品質を支えるモノづくり現場力」
①富士重工業の沿革 ②成長戦略～加速する規模の拡大～
③技術と品質を支えるモノづくり現場力



富士重工業株式会社 代表取締役副社長 近藤 潤
◆経歴
1976年 4月 富士重工業株式会社入社
1999年 4月 群馬製作所 第二工場長
2001年 6月 群馬製作所 第二工場長
2002年 6月 製造本部長
2003年 6月 執行役員 製造本部長
2004年 6月 執行役員 製造本部長
2005年 6月 執行役員 製造本部長
2006年 6月 執行役員 製造本部長

◆特別パネルディスカッション 15:10-17:00
生産革新70年の知恵を世界へ
～ものづくり日本の新たなるチャレンジ～
パネリスト
旭化成株式会社 上席執行役員 生産技術本部長 旭化成エンジニアリング株式会社 代表取締役会長 角南 俊克
東レ株式会社 取締役 生産本部(高次加工、テキスタイル・機能資材開発センター)担当 佐々木 久衛
TDK株式会社 執行役員 生産技術センター長 吉原 信也
国立大学法人電気通信大学 情報理工学研究所 知能機械工学専攻 教授 新 誠一

進行 一般社団法人日本能率協会 ものづくりユニット 磯野 茂

2013年2月21日(木) 10:00-11:40 12:50-14:30 14:50-17:00

A 自動車産業のものづくり力

A-1 グローバル競争を勝ち抜くための日本でのモノづくり構造改革
①日本を元気に、そしてクルマ好きを増やすためのトヨタの取り組み
②トヨタを取り巻く経営環境
③トヨタのモノづくり構造改革
④今後のグローバル展開
A-2 マツダのモノづくり革新
①マツダのブランド戦略
②SKYACTIV Technologyの概要
③マツダのモノづくり革新
④今後のグローバル展開
A-3 改善活動と財務業績～財務業績に感嘆される～
①ものづくりをダメにする財務会計と経済学
②改善の成果が利益に現れない理由
③脱選変動の統制と営業レバレッジ
④今後のグローバル展開

B エレクトロニクス産業のものづくり力

B-1 東芝グループが目指すモノづくりイノベーション
①東芝のモノづくり思想
②モノづくり・現場力の復興
③モノづくりによる事業貢献
B-2 グローバル生産・リコもづくり改革の取り組みによる価値提供
①リコのグローバルビジョン
②リコのものづくり改革(ものづくりの基盤、リコ一流生産方式)
③世界で活躍出来る人材育成、技術伝承の取り組み
B-3 東京エレクトロにおけるものづくりの取り組み
①東京エレクトロの概要
②ものづくりにおける価値創出
③ものづくりにおける価値最大化

C 生産技術が生み出す価値・ものづくりにおける環境対応

C-1 ITを駆使したグローバル競争に打ち勝つものづくり
①ものづくりを取り巻く現状と課題
②課題解決のための提案
③横河マニュファクチャリング導入事例
④ジャココ導入事例
⑤実績
C-2 IE技術適用事例の最前線～国内工場を生き抜くためのIE技術の活用～
①生き抜くためのIE技術活用の方法
②IE指導の最前線事例
③異業種や他企業で成果を出しているIE技術活用を見る視点
④生き抜くためのIE技術活用課題
C-3 グローバル競争に打ち勝つ、生産技術起点でのビジネス戦略
①鴻海、Appleの戦略に見る世界ものづくり競争の環境変化
②生産技術部門と生産技術者を見ながら
③生産技術起点の価値創造を目指す

D 技術開発・生産技術・製造におけるものづくり改革活動と人づくり

D-1 生産現場が全社を牽引するTOTO流のものづくり革新
①事業部横断の全社構生生産革新活動
②現場力見える化(定量化)の取り組み
③もの申す製造部門が商品開発を強くする
D-2 ダイキン工業のモノづくり(PDS)と人材育成
①当社の生産方式(PDS)とハイサイクル生産
②流れの効率化と柔軟なフライング
③PDSを支える人材育成(管理力・専門技術力・多能工化)
D-3 株デンソーにおける技術系人づくりの取り組み
①デンソーの人づくりの取り組みの歴史
②近年の企業環境変化と人づくり
③具体的取り組み

E 製造現場の管理監督者育成、技術技能教育の取り組み

E-1 管理監督者のグローバル人材育成
E-2 「グローバルモノ創りを推進する、実践的人材育成」
E-3 製造現場より～第一線監督者から世界へ発信～
E-4 医療機器製造を取り巻く人材育成の取り組み
E-5 続ける!!続けることこそ使命!ここに現場の底力あり!
E-6 グローバル化と共栄するこれからの日本工場と、第一線監督者の育成

2013年2月22日(金) 10:00-11:40 12:50-14:30 14:50-17:00

A-4 日産いわき工場及び横浜工場の現場力
A-5 ものづくり技術の伝承と世界戦略
A-6 Honda生産領域の高位平準化の取組み
セッション解説
コーディネーターよりA1～A6セッション「自動車産業のものづくり」全事例の総合解説を行います。
※講演はA-6セッション参加者が対象となります。

B-4 日立グループのモノづくり強化
B-5 富士ゼロックスにおける国内ものづくり革新
B-6 パナソニックが目指すグローバルものづくり～アジア断トツNO.1を目指す配線器具の取り組み～
セッション解説
コーディネーターよりB1～B6セッション「エレクトロニクス産業のものづくり」全事例の総合解説を行います。
※講演はB-6セッション参加者が対象となります。

C-4 収益に直結する設備投資の意思決定
C-5 花王の環境への取り組み(いっしょにeco)
C-6 自然と共栄し環境貢献を担う日本の工場～サンデンフォレストの理念～
セッション解説
コーディネーターよりC-1、C-6セッション「生産技術が生み出す価値・ものづくりにおける環境対応」全事例の総合解説を行います。
※講演はC-6セッション参加者が対象となります。

D-4 激動の時代を生き抜く、生産革新によるモノづくりの継続進化
D-5 圧倒的なスピードと成果を追求する革新的予防保全の展開
D-6 5SからTPMへ「中国現地工場における、従業員の間接に合わせた意識改革」
セッション解説
コーディネーターよりD1～D6セッション「技術開発・生産技術・製造におけるものづくり改革活動と人づくり」全事例の総合解説を行います。
※講演はD-6セッション参加者が対象となります。

E-4 医療機器製造を取り巻く人材育成の取り組み
E-5 続ける!!続けることこそ使命!ここに現場の底力あり!
E-6 グローバル化と共栄するこれからの日本工場と、第一線監督者の育成
セッション解説
コーディネーターよりE1～E6セッション「製造現場の管理監督者育成、技術技能教育の取り組み」全事例の総合解説を行います。
※講演はE-6セッション参加者が対象となります。

2013生産革新総合大会 参加セッションご選択にあたりセッション内容を更に詳しくお知りになりたい方はこちらをご覧ください
【参考】セッション選択例
①産業界、業界研究等
A-1 → A-2 → D-3 A-4 → A-5 → A-6
B-1 → B-2 → B-3 B-4 → B-5 → B-6 他
②IE・現場改善、原価革新、設備投資・生産方式等
B-1 → B-2 → A-3 C-4 → B-5 → A-6 他
③国内工場の取組み等
A-1 → D-2 → E-3 A-4 → D-5 → E-6
C-1 → C-2 → E-3 E-4 → E-5 → C-6 他
④製品開発・技術革新、部門間連携等
D-1 → A-2 → C-3 D-4 → C-5 → B-6 他
⑤人材育成、技術技能継承等
E-1 → E-2 → E-3 E-4 → E-5 → E-6
E-1 → B-2 → D-3 D-4 → B-5 → D-6 他
その他、テーマ(グローバル・環境等)・目的に応じてお選びください。
2013生産革新総合大会事務局 磯野 茂 / 安部 武一郎